



1. Halbjahr **2024**

[www.tungaloy.de](http://www.tungaloy.de)

# PROMOTION



Leading in Innovation



Gültig vom 1. Januar bis 30. Juni 2024

## HÖCHSTE OBERFLÄCHENQUALITÄT BEI DER ZUVERLÄSSIGEN BEARBEITUNG VON KLEINTEILEN!

Ein einzigartiges Design, das Anhaftungen, Verschleiß und Ausbrüche an der Schneide verhindert und so eine lange Lebensdauer und eine gleichbleibend hohe Qualität der bearbeiteten Oberflächen gewährleistet.

**BEIM KAUF VON:**  
**40** Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

**KOSTENLOS DAZU:**  
**10** entsprechende WSP

**WSP**  
*kostenlos!*

### Wendeschneidplatten Geometrie:

CCGT  
DCGT  
VBGT  
VPGT

### Spanbrecher Typ:

01  
J10  
JP  
JS  
W08



Video



Web



## WERKZEUGHALTERSYSTEM MIT MODULAREN KÖPFEN **FÜR LANGDREHER**

Erhebliche Reduzierung der Maschinenstillstandszeiten für den Wechsel von Werkzeugen und Vorrichtungen

**BEIM KAUF VON:**  
1 Kopf + 10 WSP

**UNSER ANGEBOT:**

**ZUSÄTZL. RABATT AUF:**  
1 entsprechender CHP Kopf

**+50%  
Rabatt**

**BEIM KAUF VON:**  
1 Kopf + 10 WSP

**UNSER ANGEBOT:**

**KOSTENLOS DAZU:**  
1 entsprechender Schaft

**WERKZEUG  
kostenlos!**



### ModuMiniTurn WSP (Drehen)

DX\*U07  
VXGU09  
WXGU04

### MiniV-LockGroove WSP

**(Stechen & Gewindeschneiden)**  
VGP10  
VGT10

### TetraMiniCut (Stechen & Gewindeschneiden)

TCG18...  
TCP18...  
TCS18...  
TCL18...  
TCF18...  
TCT18...

### Wendeschneidplatten:

11ER... (Gewindeschneiden)  
J10R... (Rückwärts drehen)

### TungCut WSP (Stechen)

DGM...  
DGS...  
DTE...  
DTX...  
DTR...  
DTM...  
DGL...

CW = 1.2 - 3.18 mm

### Sorten:

AH6235, AH7025, AH8005,  
AH905, KS05F, NS9530,  
T9225, T515

### AH725

(DGS1.2-003, DGS1.4-005,  
DGS1.4-010, DGS2-005,  
DGS2-010)

Video



Web



# EFFEKTIVE LÖSUNGEN ZUM GEWINDEN FÜR CNC-DREHMASCHINEN, LANGDREHER UND MULTITASKING-MASCHINEN

AH8015 vielseitige PVD-Sorte für überragende Verschleiß- und Zerspanungsfestigkeit in einer Vielzahl von Materialien

**BEIM KAUF VON:**  
**20** Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

**KOSTENLOS DAZU:**  
**5** entsprechende WSP

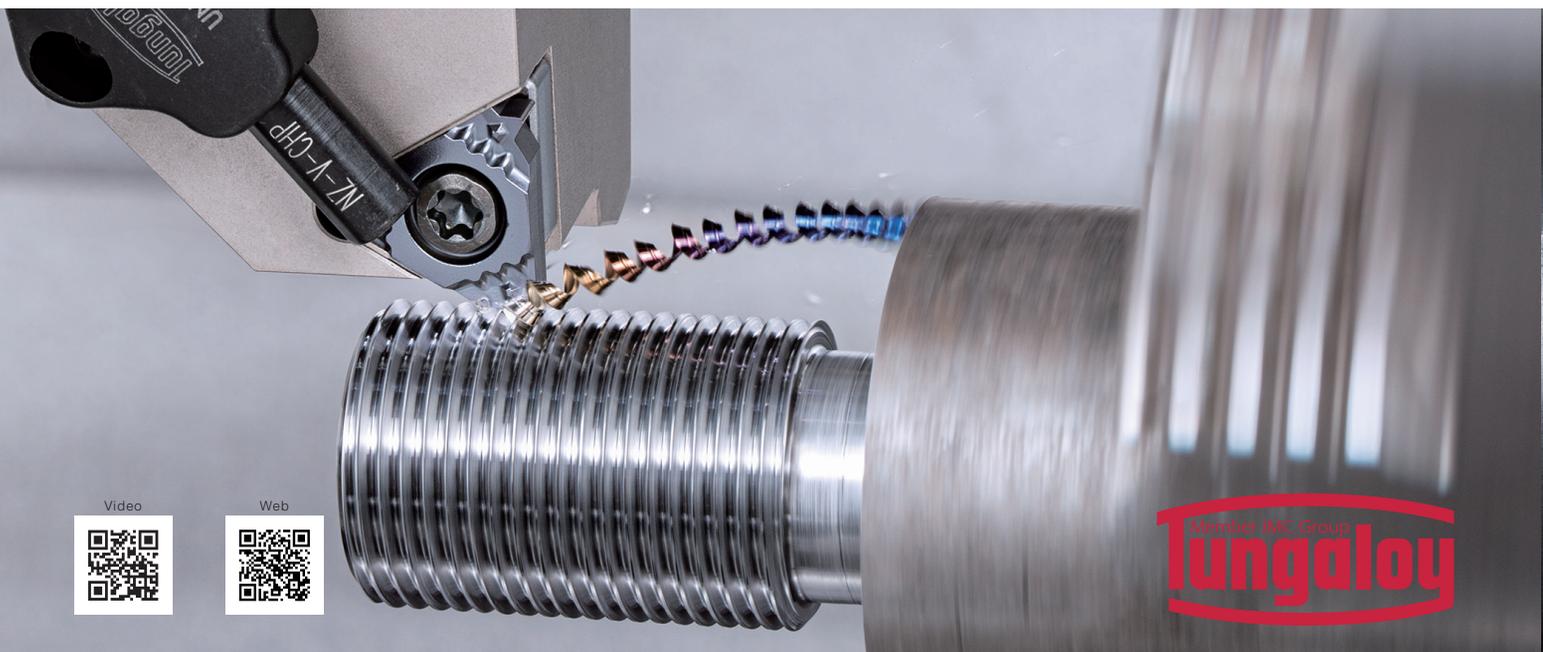
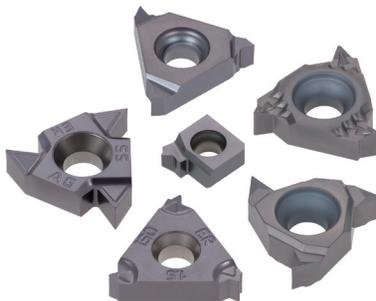
**WSP**  
*kostenlos!*

**Wendeschneidplatte:**

3-schneidige WSP Größen 11, 16 und 22  
1-schneidige WSP Größe 6

**Sorte:**

AH8015



Video



Web



## WENDESCHNEIDPLATTEN ZUM GEWINDEN MIT WIRTSCHAFTLICHEN 4 SCHNEIDKANTEN

Scharfe Schneide für eine geringere Schnittbelastung, die die Qualität der Gewindeoberfläche verbessert.  
Geeignet für Gewindesteigungen von 0,4 mm bis 3 mm.

**BEIM KAUF VON:**  
**10 Wendeschneidplatten**

**UNSER ANGEBOT:**

**ZUSÄTZL. RABATT AUF:**  
**1 Werkzeughalter**

**+50%**  
**Rabatt**

### Wendeschneidplatte:

TCT18R...-ISO (Vollprofil-WSP) Steigung = 0,5 - 1,5 mm

TCT18R...-UN (Vollprofil-WSP) TPI = 16 - 32

TCT18R...-UNJ (Vollprofil-WSP) TPI = 28 - 32

TCT18R...-W (Vollprofil-WSP) TPI = 11 - 28

TCT18FR/R/L-60...(WSP mit Teilprofil) Steigung = 0.4 – 3.0 mm

TCT18R/L-55...(WSP mit Teilprofil) TPI = 8 – 28 mm

### Sorten:

AH725

AH8015

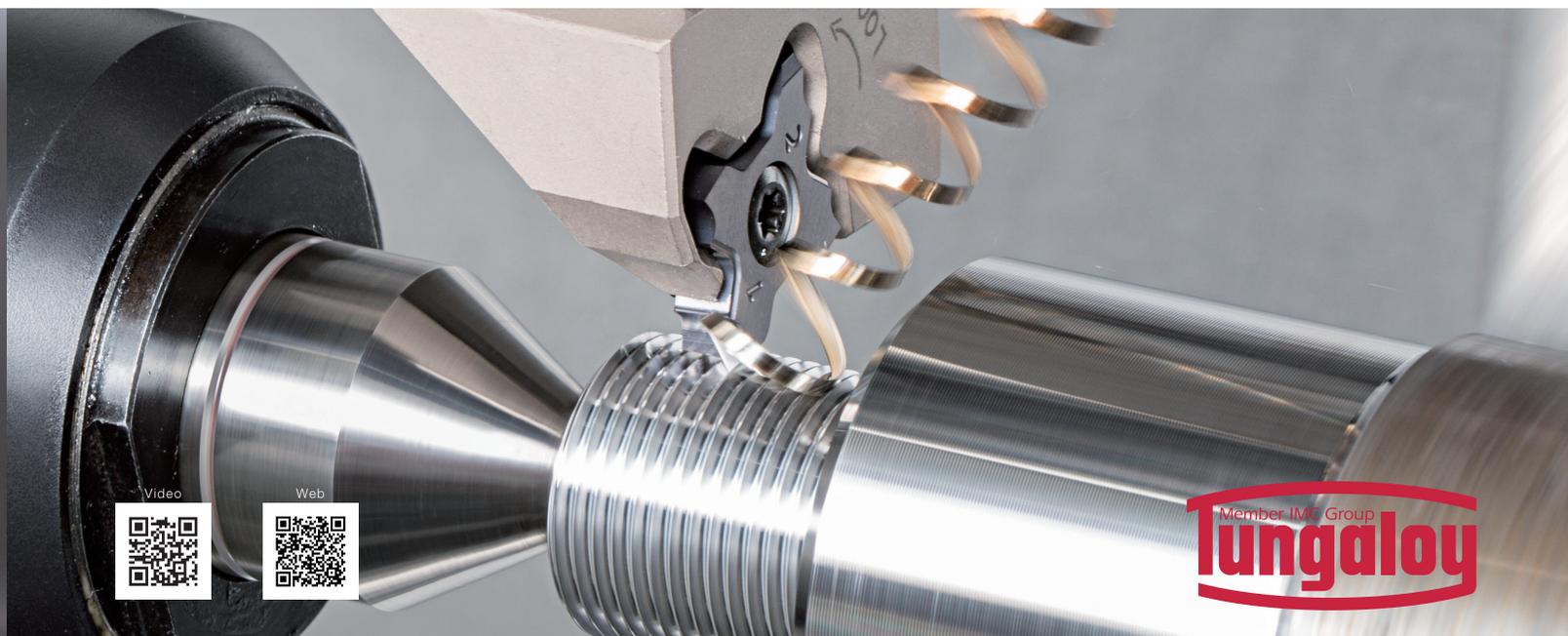
SH725



TCT18\*\*\*-55/60...  
Teilprofil



TCT18...-ISO/UN/UNJ/W  
Vollprofil



# HERVORRAGENDE STABILITÄT & PRODUKTIVITÄT BEI TIEFEN EINSTICHEN & BEIM ABSTECHEN

Das neu gestaltete Profil der WSP gewährleistet einen ungehinderten Spanfluss und eine gleichmäßige Spanabfuhr.

**BEIM KAUF VON:**  
20 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

**KOSTENLOS DAZU:**  
1 Schwert, Halter oder Adapter

**WERKZEUG  
kostenlos!**

**BEIM KAUF VON:**  
20 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

**ZUSÄTZL. RABATT AUF:**  
1 CHP Schwert oder Halter

**+50%  
Rabatt**

**BEIM KAUF VON:**  
10 WSP + 1 Block

UNSER ANGEBOT:

**KOSTENLOS DAZU:**  
1 Schwert oder Halter

**WERKZEUG  
kostenlos!**

**BEIM KAUF VON:**  
10 WSP + 1 Block

UNSER ANGEBOT:

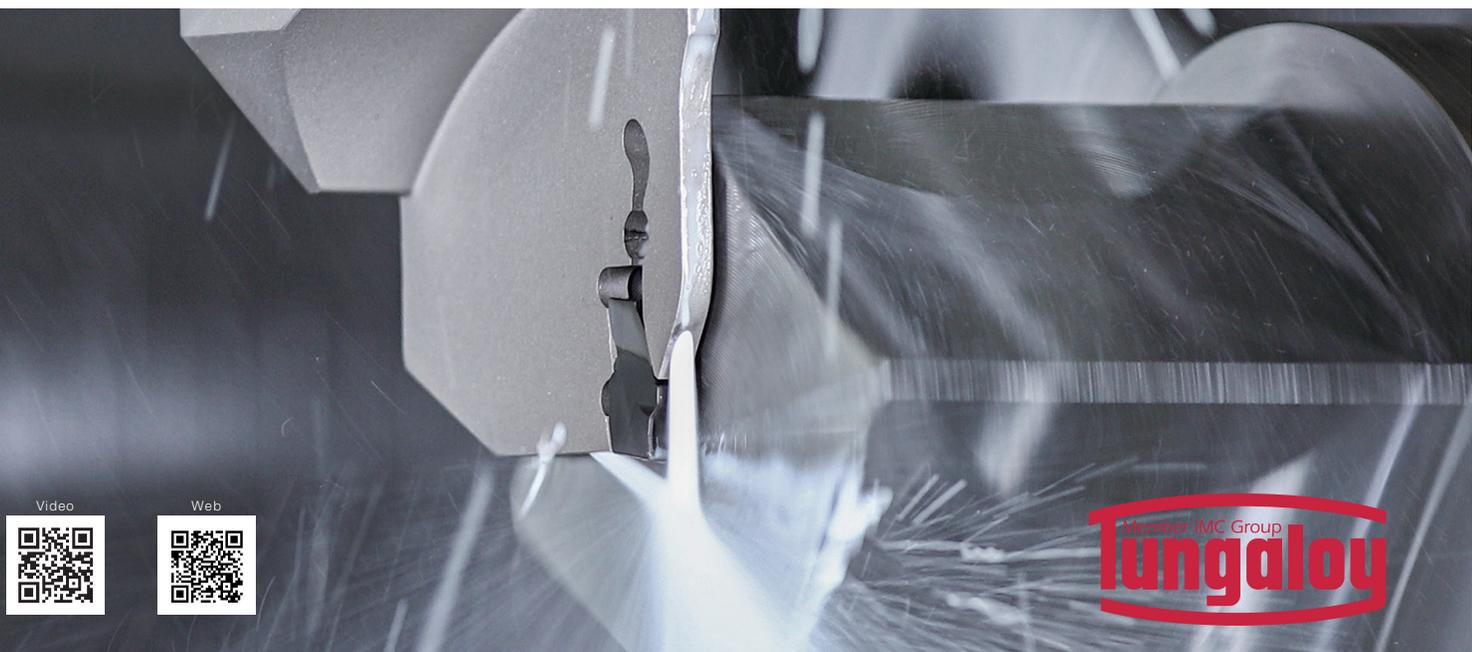
**ZUSÄTZL. RABATT AUF:**  
1 CHP Schwert oder Halter

**+50%  
Rabatt**



**Wendeschneidplatten**  
QGM, QGS und QTX WSP  
(AH7025, AH6235)  
CW = 2, 3, 4, 5, 6 und 8 mm  
Max. Einstechtiefen  
CDX = 33 mm  
(für Monoblock-Schäfte)

**HINWEIS:**  
Bitte erkundigen Sie sich bei Ihrem örtlichen Tungaloy Ansprechpartner bezüglich der im Rahmen dieser Aktion angebotenen Werkzeughalter.



# NEUE DOPPELSEITIGE KLEINE STECH- PLATTEN FÜR DIE INNENBEARBEITUNG MIT ROBUSTER KONSTRUKTION

Wirtschaftliche Wendeschneidplatten zum Inneneinstechen,  $DMIN = 12\text{ mm}$

**BEIM KAUF VON:**  
**20** Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

**KOSTENLOS DAZU:**  
**1** Kopf oder Werkzeughalter

**WERKZEUG**  
*kostenlos!*

Sorte: AH7025

Werkzeughalter zum Innensteichen:  
CTIR\*\*S

Schneidköpfe für die BoreMeister-Serie:  
S\*\*-CTIR..-H

DGS\*S Typ  
(2 Schneiden)



DTR\*S Typ  
(2 Schneiden)



## HOCHPRÄZISIONS STECH- UND GEWINDE- WERKZEUGREIHE FÜR CNC-DREHAUTOMATEN

Ideal zum Stechen und Gewindeschneiden von Stangenmaterial mit einem Durchmesser von 12 mm oder weniger

**BEIM KAUF VON:**  
**10** Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

**KOSTENLOS DAZU:**  
**1** Werkzeughalter oder **1** Kopf

**WERKZEUG**  
*kostenlos!*

**BEIM KAUF VON:**  
**10** Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

**ZUSÄTZL. RABATT AUF:**  
**1** **CHP** Werkzeughalter

**+50%**  
*Rabatt*

### Wendeschneidplatten:

VGP08/10 (zum Stechen)

CW = 0.33 - 1 mm

VGP08/10



VG10F



### Wendeschneidplatten:

VG10F (zum Gewindeschneiden)

Pitch = 0.4 - 2 mm

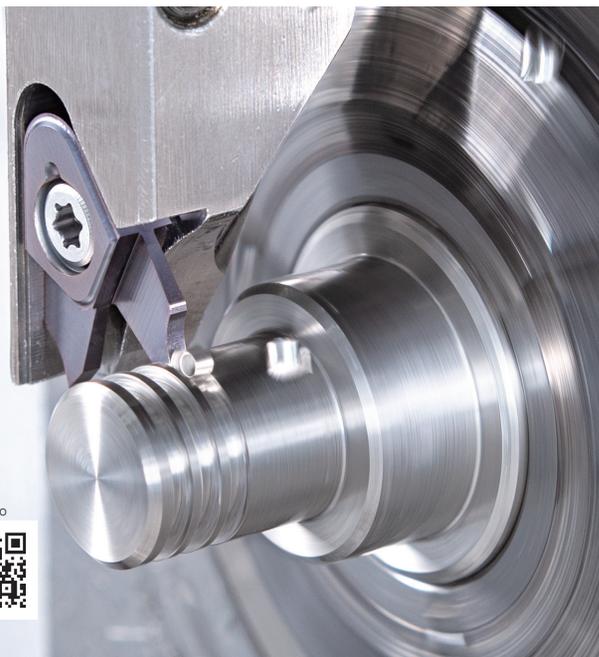
TPI = 12 - 64

Schneidkantenwinkel = 55°, 60°

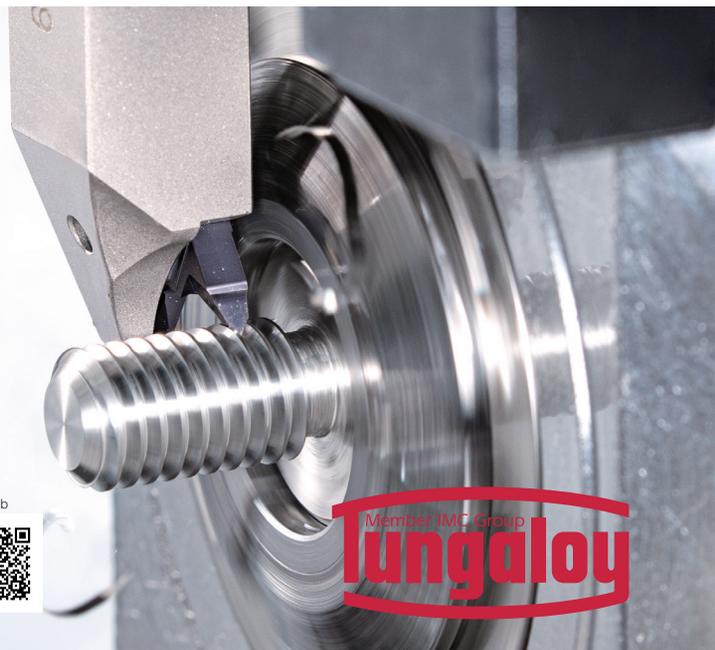


### Werkzeughalter:

Alle



Video



Web



# HOCHPRÄZISE STECH- & GEWINDEWERKZEUGSERIE FÜR CNC-DREHAUTOMATEN UND CAM GESTEUERTE DREHMASCHINEN

Ideal für die Bearbeitung kleiner Teile mit einem Durchmesser von 12 mm oder weniger

**BEIM KAUF VON:  
10 Wendeschneidplatten**

**UNSER ANGEBOT:**

**KOSTENLOS DAZU:  
1 Werkzeughalter**

**WERKZEUG  
kostenlos!**

**Wendeschneidplatten:**

JVPN\*\*R/L (zum Einstechen und Abstechen)

CW = 0.5, 0.6, 0.8, 1 mm

JVFN45R/L (zum Vorwärtsdrehen)

JVNR/L (WSP Rohling)

**Werkzeughalter:**

Typ 0606, 0707, 0808, und 1010

JVPN\*\*R/L



JVFN45R/L



JVNR/L



Video



Web



# MULTIFUNKTIONSLÖSUNG FÜR EINEN BREITEN ANWENDUNGSBEREICH

Innovative vierschneidige Wendeschneidplatten bieten ultimative Flexibilität und Wirtschaftlichkeit bei der Bearbeitung. Allround-Fräser mit Mittenschneidfähigkeit bietet ultimative Vielseitigkeit bei der Bearbeitung.

**BEIM KAUF VON:  
10 WSP pro Plattensitz**

**UNSER ANGEBOT:**

**KOSTENLOS DAZU:  
1 Fräser**

**WERKZEUG  
kostenlos!**



**Wendeschneidplatten:**  
LXMU-MM (AH120, AH3225, AH8015)



**Schaft-Typ:**  
**EVLX06/08/10/12/16/19...**  
(kurze Ausführung) DC =  $\varnothing 12 - \varnothing 40$  mm  
**EVLX06/08/10/12/16/19...L**  
(lange Ausführung) DC =  $\varnothing 12 - \varnothing 40$  mm

**LXMU-MM**  
**Größe 06:**  
APMX 5 mm  
WKZ  $\varnothing$ : 12 - 13 mm

**Größe 12:**  
APMX 11 mm  
WKZ  $\varnothing$ : 25 - 26 mm

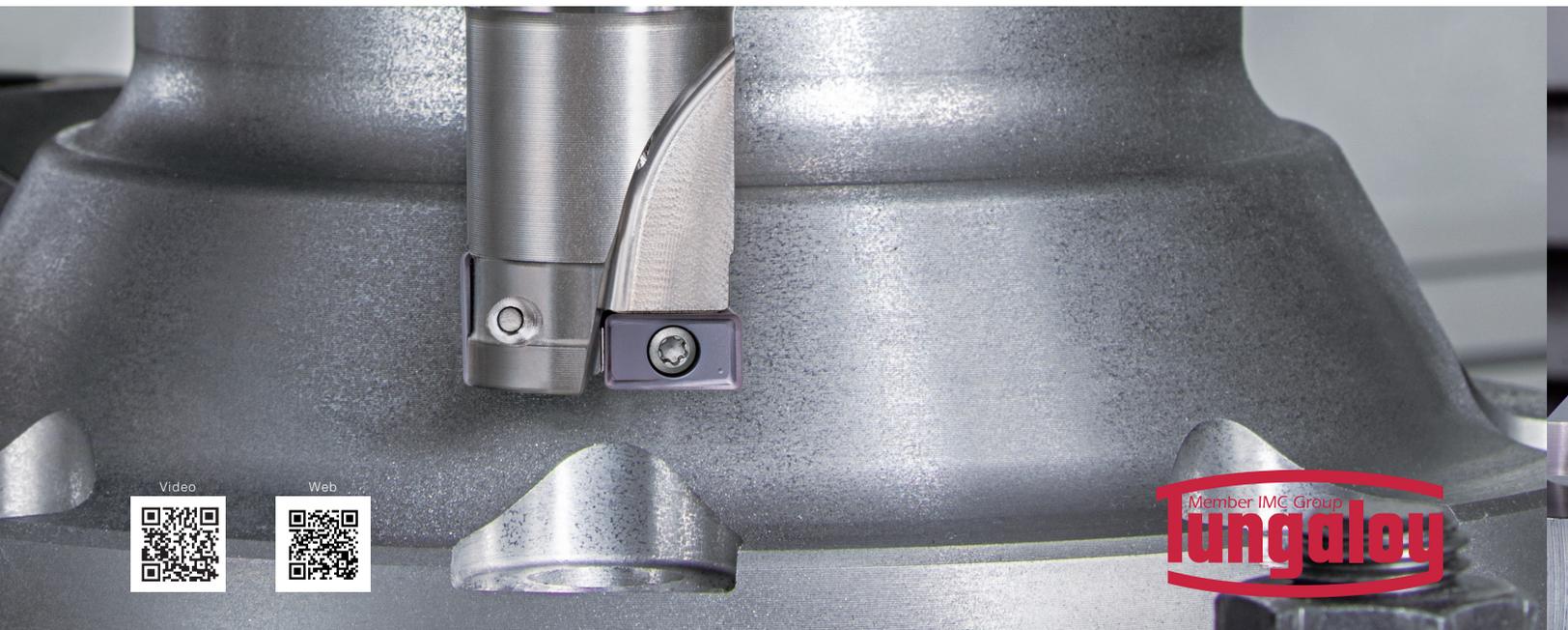
**Modularer Typ:**  
**HVLX06/08/10/12/16...**  
DC =  $\varnothing 12 - \varnothing 33$  mm

**Größe 08:**  
APMX 7 mm  
WKZ  $\varnothing$ : 16 - 17 mm

**Größe 16:**  
APMX 14.5 mm  
WKZ  $\varnothing$ : 32 - 33 mm

**Größe 10:**  
APMX 9 mm  
WKZ  $\varnothing$ : 20 - 21 mm

**Größe 19:**  
APMX 18 mm  
WKZ  $\varnothing$ : 40 mm



# VIELSEITIG EINSETZBARE PLANFRÄSER FÜR EINE VIELZAHL VON MATERIALIEN

DoTriple-Mill verfügt über eine verbesserte Schwalbenschwanz-Klemmstruktur und bietet den dreifachen Vorteil, quadratische, achteckige und runde Wendeschneidplatten im selben Plattensitz zu verwenden

**BEIM KAUF VON:**  
**10 WSP pro Plattensitz** (bis max. 50 WSP)

UNSER ANGEBOT:

**KOSTENLOS DAZU:**  
**1 Fräser**

**WERKZEUG**  
*kostenlos!*

Begrenzt bis max. Durchmesser von 125 mm

**Wendeschneidplatten:**

SN\*U-MJ/MH/W (AH120, AH3135,  
AH3225, T1215, T3225 )

APMX = 6 mm

ON\*U-MJ/W (AH120, AH3135,  
AH3225, T1215, T3225 )

APMX = 3.4 mm

RNMU-MJ (AH120, AH3135, AH3225,  
T1215, T3225 )

APMX = 6 mm

**Fäslörper mit Bohrung:**

TASN13

DC =  $\varnothing 50$  -  $\varnothing 125$ mm



**SN\*U**

Doppelseitige,  
quadratische WSP



**ON\*U**

Doppelseitige,  
achteckige WSP



**RNMU**

Doppelseitige,  
runde WSP



# ULTIMATIVE HOCHVORSCHUB-FRÄSER-SERIE FÜR MAXIMALE PRODUKTIVITÄT

Fräser mit hohem Vorschub reduzieren die Bearbeitungszeit in einer Vielzahl von Anwendungen

**BEIM KAUF VON:**  
**10 WSP pro Plattensitz** (bis max. 50 WSP)

**UNSER ANGEBOT:**

**KOSTENLOS DAZU:**  
**1 Fräser**

**WERKZEUG**  
*kostenlos!*



**LN\*U0303ZER...**  
 Für geringe Schnittkräfte



**LN\*U0303UER...**  
 Für eine lange Standzeit  
 und weniger Vibrationen

Begrenzt auf WSP Typ 03

**Wendeschneidplatten:**

LN\*U03-MH/MJ/ML/MS

(AH130, AH3225, AH725, AH120, AH8015, AH8005)

APMX = 0.9 - 1.0 mm

**Schaft-Typ:**

EXN03R... (Short type)

EXN03R...L/EXN03R...L-C (Long type)

DCX =  $\varnothing$ 16 -  $\varnothing$ 40 mm

**Bohrungstyp:**

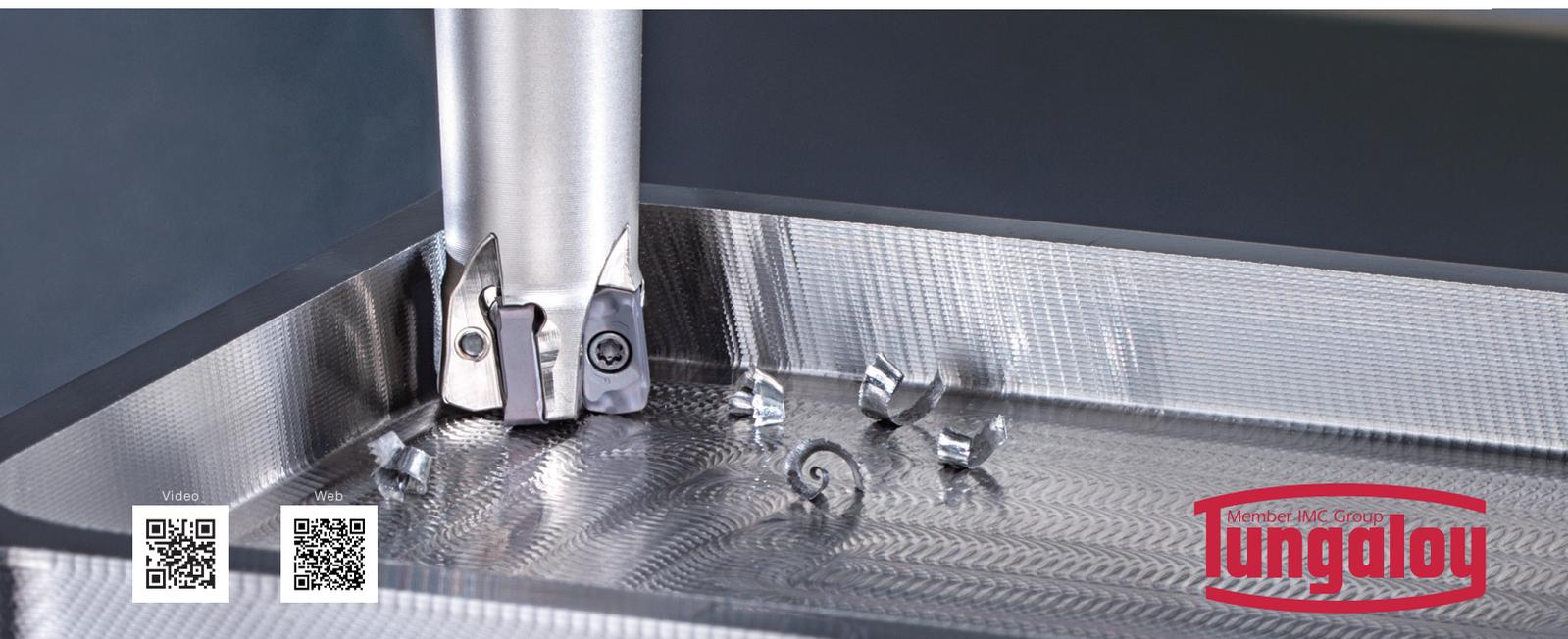
TXN03R...

DCX =  $\varnothing$ 40 -  $\varnothing$ 50 mm

**Modularer Typ:**

HXN03R...

DCX =  $\varnothing$ 16 -  $\varnothing$ 40 mm



Video



Web



# PROFILFRÄSER FÜR 3-DIMENSIONALE BEARBEITUNG DURCH HELIX-FÖRMIGE SCHNEIDEN

Einzigartige Wendeschneidplattengeometrien gewährleisten eine sichere Klemmung für hohe Stabilität. Zwei Arten von Wendeschneidplatten passen in einen Fräser: Radius- und Hochleistungswendeplatten.

**BEIM KAUF VON:**  
**10 WSP pro Plattensitz** (bis max. 50 WSP)

UNSER ANGEBOT:

**KOSTENLOS DAZU:**  
**1 Fräser**

**WERKZEUG**  
*kostenlos!*

## Wendeschneidplatten:

LNMX04/05/06-MJ/ML (Radius Typ)

(AH3135, AH120, AH8015, AH3225)

APMX = 4 - 6 mm

LNMX04/06-HJ/HL (Hochvorschub)

(AH3135, AH120, AH8015, AH3225)

APMX = 1.3 - 2 mm

## Schaft-Typ:

EXLN04/05/06R... (Short type)

EXLN04/05/06R\*\*L... (Long type)

DCX =  $\varnothing 20$  -  $\varnothing 40$  mm

## Modularer Typ:

HXLN04/05/06R...

DCX =  $\varnothing 20$  -  $\varnothing 42$  mm

## Bohrungstyp:

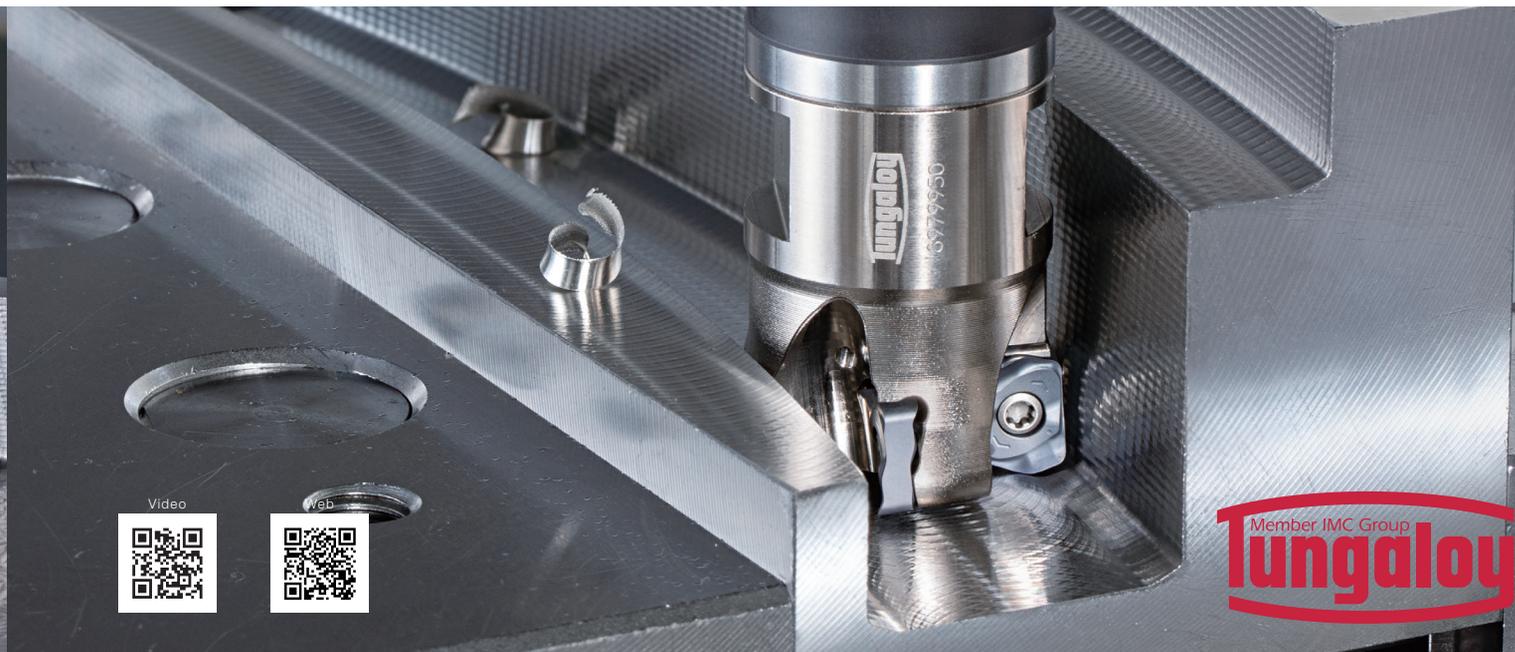
TXLN04/05/06R...

DCX =  $\varnothing 40$  -  $\varnothing 66$  mm



LNMX...MJ / ML  
Radius Typ

LNMX...HJ / HL  
Hochvorschub



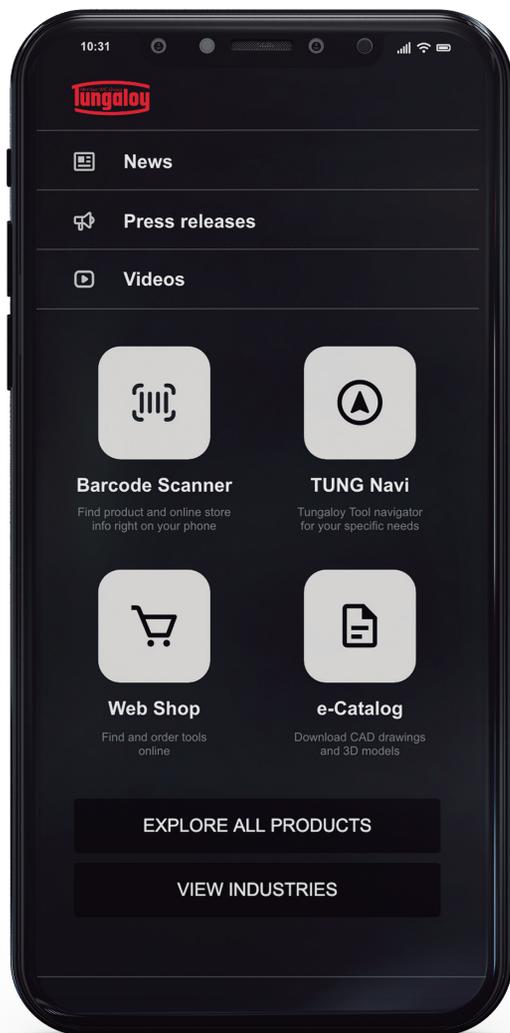
Video

Web



# DIE TUNGALOY APP

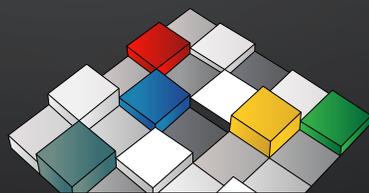
*Ihr Zugang zu allen Anwendungen!*



- Push Benachrichtigungen
- Barcode Scanner
- Zugang zu:
  - ▶ News
  - ▶ Pressemitteilungen
  - ▶ Technischen Artikeln
  - ▶ Videos
  - ▶ Webshop
  - ▶ e-Catalog
  - ▶ TungNavi
  - ▶ Produkten
  - ▶ Industrie-Lösungen
  - ▶ Insert Converter
- und noch viel mehr....



# DER ERSTE SCHRITT ZU IHRER KOSTEN- SENKUNG



**MATRIX**  
SAVE TIME & MONEY



weitere Informationen



**Tungaloy-NTK Germany GmbH**

Katzbergstr. 3a  
40764 Langenfeld, Germany  
Tel: +49-2173-90420-0  
Fax: +49-2173-90420-19  
customer.service@tungaloy.de  
[www.tungaloy.de](http://www.tungaloy.de)

in



f



Leading in Innovation



**TCM Austria**

Tool Consulting & Management GmbH  
Technologiepark 3, 8510 Stainz  
Tel.: +43 3463 600 90  
Mail: [office@tcm-international.com](mailto:office@tcm-international.com)  
[www.tcm-international.com](http://www.tcm-international.com)



Juni 2022 (TG)

Gültig vom 1. Januar 2024 bis zum 30. Juni 2024