

TCM TOOL FLYER

Maximieren Sie Ihre Produktivität:

HPC-Fräser mit 5 Schneiden

+ 25% mehr Leistung!

Die EPL-HP-5FL Serie von OSG umfasst Vollhartmetallfräser mit innovativen Eigenschaften. Sie zeichnen sich durch eine ungleiche Teilung und einen ungleichen Drall aus, was Vibrationen effizient minimiert. Zudem besitzen sie eine optimierte Nutform für beste Spanabfuhr und sind mit einer neuen EgiAs-Beschichtung versehen, die herausragende Verschleißfestigkeit und Robustheit bietet. Diese Fräser mit fünf Schneiden sind besonders geeignet für die Bearbeitung von spezialisierten und herausfordernden Materialien. Die Serie bietet eine verbesserte Leistung dank ihrer speziellen Geometrie und Beschichtung, was sie für anspruchsvolle Fräsbearbeitungen ideal macht.

Profitieren Sie von unserem unschlagbaren Aktionspreis -
bei einer Abnahme von 10 Stück!

EDP	TCM-SAP	ZAFP	DC	RE	LU	LF	APMX	DCON	DN	10 Stk. LP	Preis/10 Stk.
EP01940699	580300	5	6	-	20	57	13	6	5,8	€ 362,50	€ 261,00
EP01940899	560357	5	8	-	25	63	19	8	7,8	€ 465,00	€ 330,00
EP01941099	556406	5	10	-	30	72	22	10	9,8	€ 650,00	€ 455,00
EP01941299	553117	5	12	-	38	83	26	12	11,8	€ 855,00	€ 590,00
EP01941699	560358	5	16	-	44	92	32	16	15,8	€ 1.410,00	€ 959,00
EP01942099	569374	5	20	-	54	104	38	20	19,8	€ 2.140,00	€ 1.498,00



- Fräser aus Vollhartmetall mit EgiAs-Beschichtung
- Für allgemeine Anwendungen und exotische Werkstoffe
- 5 Schneiden, ungleicher Drall und ungleiche Teilung, Eckenradius
- Weldonschaft

TCM TOOL FLYER

**ANGEBOT
GÜLTIG
bis 30.06.2024**

Schnittwerte:

EPL-HP-5FL

Umsäumen

Vc	Stahl St-52 · C45 · GG-25			Gehärteter Stahl ~35 HRC 42CrMo4			Gehärteter Stahl ~45 HRC 1.2379			Rostfreier Edelstahl 1.4301			Titanium Ti6AlV4		
	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	fz (mm)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	fz (mm)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	fz (mm)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	fz (mm)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	fz (mm)
6	7.431	4.459	0,120	7.431	4.459	0,120	4.246	2.548	0,120	3.715	1.274	0,060	3.185	955	0,060
8	5.570	4.456	0,160	5.570	4.456	0,160	3.183	2.546	0,160	2.785	1.114	0,080	2.387	955	0,080
10	4.456	4.456	0,200	4.456	4.456	0,200	2.546	2.546	0,200	2.228	1.114	0,100	1.910	955	0,100
12	3.714	4.456	0,240	3.714	4.456	0,240	2.122	2.546	0,240	1.857	1.114	0,120	1.592	955	0,120
16	2.785	4.456	0,320	2.785	4.456	0,320	1.592	2.546	0,320	1.393	1.114	0,160	1.194	955	0,160
20	2.228	4.456	0,400	2.228	4.456	0,400	1.273	2.546	0,400	1.114	1.114	0,200	955	955	0,200

ap x d		ap	Fakt.
F(fz) Korrektur		0,5	1,3
	ae	1	1,2
	0,2xd	1,5	1,0
		2	0,8

ap x d		ap	Fakt.
F(fz) Korrektur		0,5	1,2
	ae	1,0	1,0
	0,5xd	1,5	0,7
		2,0	0,5

Die o.g. Schnittwerte gelten für die Parameter in ROT.



EgiAs

EPL-HP-5FL

Nutfräsen

Vc	Stahl St-52 · C45 · GG-25			Gehärteter Stahl ~35 HRC 42CrMo4			Gehärteter Stahl ~45 HRC 1.2379			Rostfreier Edelstahl 1.4301			Titan Ti6AlV4		
	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	fz (mm)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	fz (mm)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	fz (mm)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	fz (mm)	S (min ⁻¹)	F (mm/min)	fz (mm)
6	6.369	1.433	0,045	6.369	1.433	0,045	3.715	836	0,045	3.185	650	0,035	2.654	464	0,035
8	4.775	1.432	0,060	4.775	1.432	0,060	2.785	836	0,060	2.387	477	0,040	1.989	398	0,040
10	3.820	1.432	0,075	3.820	1.432	0,075	2.228	836	0,075	1.910	477	0,050	1.592	398	0,050
12	3.183	1.432	0,090	3.183	1.432	0,090	1.857	836	0,090	1.592	477	0,060	1.326	398	0,060
16	2.387	1.432	0,120	2.387	1.432	0,120	1.393	836	0,120	1.194	477	0,080	995	398	0,080
20	1.910	1.432	0,150	1.910	1.432	0,150	1.114	836	0,150	955	477	0,100	796	398	0,100

ap x d		ap	Fakt.
F(fz) Korrektur		0,5	1,0
	ae	1,0	0,7
	1xd	1,5	0,5
		2,0	0,3

Die o.g. Schnittwerte gelten für die Parameter in ROT.

EgiAs Beschichtung mit herausragender Verschleißfestigkeit & Robustheit

Konstruiert mit extremer Härte, hoher Stabilität und hitzebeständige Eigenschaften, gewährleisten stabile und konstante Standzeiten.

