

Polkowice, 29.06.2021

## ZAPYTANIE OFERTOWE NR: ZO/02/06/2021

Dotyczy:

Zakup oprogramowania do modelowania bryłowego i powierzchniowego w celu realizacji przez Zamawiającego prac badawczo-rozwojowych dla Projektu pt.: „Komputerowo wspomagana zindywidualizowana technologia regeneracji i reprofilacji narzędzi specjalnych”, realizowanego w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014 - 2020, poddziałanie 1.1.1.

### 1. ZAMAWIAJĄCY

**TCM Polska - Tool Consulting & Management Sp. z o.o.**

Polkowice 59-101, ul. Fabryczna 4

### 2. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

#### Cel zamówienia:

Celem zamówienia jest zakup pakietu oprogramowania do modelowania bryłowego i powierzchniowego, wykorzystywanego w procesie badawczym w ramach projektu „Komputerowo wspomagana zindywidualizowana technologia regeneracji i reprofilacji narzędzi specjalnych”

#### Przedmiot zamówienia:

Przedmiotem zamówienia są pakiety oprogramowania do modelowania bryłowego i powierzchniowego zawierający:

- A) 1szt Licencja na komponent CAM do frezarki wieloosiowej
- B) 2szt Licencje na komponent CAD – moduł projektowy
- C) Postprocesor do frezarki wieloosiowej z symulacją kinematyki maszyny

Cena ofertowa powinna zawierać:

- wsparcie techniczne (utrzymanie) oprogramowania w okresie 2 lat – dla każdego komponentu (A, B, C)
- szkolenie z obsługi dla 2 pracowników – dla komponentu A oraz B

#### Wymagania - szczegółowa specyfikacja przedmiotu zamówienia:

##### **Wymagania do licencji CAD**

- a) Import plików: STEP203, STEP214, IGS, IGES, DWG/DXF, SLDPRT, SLDASM, ASM, PAR, STL, X\_T, JT, PNG, JPG, TIF.
- b) Tworzenie krzywych w szkicowniku.
- c) Tworzenie krzywych jako oddzielne operacje – bez szkicu: linia, łuk, splajn co najmniej 5 stopnia, spirala o zmiennym skoku i średnicy, krzywe wg wzoru, krzywa izoklina, krzywe bezpośrednio na ściance, krzywe dopasowane do punktów – aproksymacja wg tolerancji, krzywa pomostowa między dwoma innymi krzywymi.

- d) Operacje na istniejących krzywych: odsunięcie na płaszczyźnie, odsunięcie na ściance, skalowanie, wydłużanie po krzywiznie i wydłużanie styczne, rzutowanie, punkty przecięcia, wygładzanie splajnow, nawijanie na powierzchnie rozwijalne, optymalizacja krzywych.
- e) Wielofunkcyjność pliku. Plik z modelem musi pozwalać na wykonanie wewnątrz dokumentacji płaskiej i innego pod-złożenia.
- f) Tworzenie napisów na powierzchniach walcowych, stożkowych i swobodnych z możliwością rzutowania ich i wykorzystania do utworzenia wytłoczonego napisu na bryle lub powierzchni.
- g) Operacje do bezpośredniego tworzenia: walców, stożków, sfer oraz bloków granicznych (na podstawie wskazanych ścian modelu).
- h) Parametryczne modelowanie bryłowe: wyciągnięcie, obrót, otwór, pochylenie od ścianki i krawędzi, docinanie i dzielenie brył, odejmowanie brył od powierzchni i powierzchni od brył, operacje do gwintowania detalicznego i symbolicznego, polecenie do tworzenia żeber, przeciąganie bryły obrotowej po ścieżce, wyciąganie przekroju po ścieżce, cienkościennych, szyki ścianek, szyki operacji, szyki bryły, tworzenie zmiennych promieni i zaawansowanych promieni łagodzących naroża bryły.
- i) Możliwość edycji zaimportowanej geometrii z formatów zewnętrznych np. stp, x\_t: usuwanie ścianek, przesuwanie ścianek, wyciąganie ścianek w zadanym kierunku, zmiana zaokrąglenia, dociąganie ścianek do siebie, odsuwanie ścianek, możliwość tworzenia wymiarów w przestrzeni sterujących pozycją ścianek, optymalizacja bryły w celu jej automatycznej naprawy, więzy przestrzenne dla ścianek (prostokątność, równoległość, współosiowość), przesuwanie krawędzi, edycja przekroju dla brył obrotowych).
- j) Podstawowe modelowanie powierzchniowe: powierzchnia przeciągnięta przez kilkadziesiąt przekroi, powierzchnie na siatce krzywych, powierzchnie oparte na krzywych i punktach (punkt jako przekrój), wyciąganie przekroju po prowadnicy z możliwością wpływania na kąt obrotu przemieszczającego się przekroju, wypełnianie powierzchnią otworów w innej powierzchni, powierzchnie płaskie, przeciągnięcie zmiennego przekroju po prowadnicach, wydłużanie powierzchni, docinanie powierzchni, tworzenie naroży między powierzchniami, pogrubianie powierzchni, odsuwanie powierzchni, dodanie powierzchni do bryły, kopiowanie powierzchni z modelu, zszywanie i rozszywanie modelu, konwertowanie bryły do powierzchni i na odwrót, możliwość zmiany tolerancji modelowania w operacjach jak i w całym pliku, możliwość dodawania warunków brzegowych między stworzonymi powierzchniami (G0, G1, G2).
- k) Analizy i pomiary modelu: pomiar odległości, pomiar kąta, pomiar objętości, analiza promieni, analiza kątowa, analiza wklęsłych ścianek (wyszukiwanie wklęsłych promieni wg ich rozmiaru), analiza krzywizny na krzywych, analiza połączeń między krawędziami i ściankami (G0, G1, G2, G3), analiza refleksów na modelu wyszukiwanie minimalnego promienia, analiza najdalej wysuniętych punktów modelu w zdefiniowanym kierunku (ekstremum), analiza poprawności geometrii.
- l) Tworzenie złożów (dodawanie istniejących komponentów, tworzenie złoża od góry do dołu oraz od dołu do góry, tworzenie kopi powiązanej geometrii między plikami, tworzenie różnych wariantów złożów, więzy geometryczne, możliwość pracy na złożeniu bez powiązań geometrycznych (praca na parametrach i wyrażeniach), możliwość wstrzymania aktualizacji między plikami, deformowanie modelu z poziomu złoża (np. sprężyna ściśnięta i rozprężona), możliwość wykonania sekwencji montażu i demontażu z możliwością nagrywania filmu, otwieranie złoża wg sąsiedztwa (wczytanie tylko sąsiadujących plików).
- m) Parametryczny moduł do tworzenia części blaszanych: tworzenie zagięć, przetłoczeń, wywinięć, naroży, podcięć, rozwijanie gotowych blach, automatyczne wykonanie rozkroju z gotowym rysunkiem, na którym oznaczone będą zagięcia (opis zagięć), możliwość eksportowania obrysu blachy do formatów DXF/DWG.

- n) Rysunek 2D - tworzenie dokumentacji płaskiej na podstawie modelu 3D z możliwością automatycznej aktualizacji widoków: tworzenie widoków, tworzenie rzutów, tworzenie wyrwania i przzerwania modelu, tworzenie przekrojów bez konieczności ręcznego rysowania linii przekroju, możliwość tworzenia symboli specjalnych.
- o) Biblioteka części znormalizowanych.
- p) Możliwość tworzenia makr i dodatkowych programów wspomagających pracę.
- q) Synchronous Technology – czyli modelowanie synchroniczne, pozwala na szybką edycję kształtów modeli stworzonych w NX oraz nieparametrycznych plików pochodzących z innych systemów CAD.
- r) Modelowanie synchroniczne: przesun ściankę, wyciągnij ściankę, usuń ściankę, odsunięcie regionu, zastąp ściankę, zmień kolejność zaokrągleń, zmień rozmiar zaokrąglenia, dodaj etykietę zaokrąglenia, zmień rozmiar fazy, dodaj etykietę fazy, kopiuj ściankę, wytnij ściankę, wklej ściankę, odbicie lustrzane ścianki, szyk ze ścianek, wymiar liniowy, wymiar kątowy, wymiar promieniowy, umieść współpłaszczyznowo, umieść współosiowo, umieść stycznie, umieść symetrycznie, umieść równoległe, umieść prostopadle, utwórz odsunięcie, grupuj ścianki, edytuj przekrój poprzeczny, optymalizuj ściankę, zastąp zaokrąglenie, przesun krawędź, odsunięcie krawędzi.
- s) Integrator Teamcenter
- t) Możliwość wypożyczania licencji

#### **Wymagane funkcjonalności dla licencji CAM:**

- a) Import plików: STEP203, STEP214, IGS, IGES, DWG/DXF, SLDPRT, SLDASM, ASM, PAR, STL, X\_T, JT, PNG, JPG, TIF.
- b) Tworzenie krzywych w szkicowniku.
- c) Możliwość edycji zaimportowanej geometrii z formatów zewnętrznych np. stp, x\_t: usuwanie ścianek, przesuwanie ścianek, wyciąganie ścianek w zadanym kierunku, zmiana zaokrąglenia, dociąganie ścianek do siebie, odsuwanie ścianek, możliwość tworzenia wymiarów w przestrzeni sterujących pozycją ścianek, optymalizacja bryły w celu jej automatycznej naprawy, więzy przestrzenne dla ścianek (prostopadłość, równoległość, współosiowość), przesuwanie krawędzi, edycja przekroju dla brył obrotowych).
- d) Analizy i pomiary modelu: pomiar odległości, pomiar kąta, pomiar objętości, analiza promieni, analiza kątowa, analiza wklęsłych ścianek, wyszukiwanie minimalnego promienia, analiza poprawności geometrii.
- e) Tworzenie operacji frezarskich 2,5 osiowych: obróbka ścianek w oparciu o wskazanie ścianki, obróbka ścianki w oparciu o wskazanie krzywych, obróbka obszaru w oparciu o wskazanie krzywych
- f) Tworzenie operacji 3 osiowych: obróbka zgrubna kieszeni, obróbka resztkowa, obróbka adaptacyjna, obróbka wierszowania ścian, obróbka wykończeniowa obszaru na podstawie ścianek, krzywych, granic, obróbka wykańczająca na podstawie krzywych prowadzących, obróbka naroży (pojedyncza, wielokrotna, na podstawie narzędzia odniesienia), profilowanie bryły na podstawie krawędzi pionowej ścianki, grawerowanie, konturowanie tekstu
- g) Tworzenie indeksowanych operacji 3+2 osie
- h) Tworzenie płynnych operacji wieloosiowych: profilowanie części z płynną osią narzędzia, profilowanie na podstawie krzywych prowadzących (morficznych), profilowanie na podstawie krzywych prowadzących oraz poprzecznych, obróbka konturu w oparciu o jego profil (obróbka bokiem freza), wieloosiowe wierszowanie, obróbka zgrubna i wykańczająca części typu rura
- i) Tworzenie operacji wiertarskich: nawiercanie, wiercenie, wiercenie głębokie, pogłębianie stożkowe, wsteczne pogłębianie stożkowe, gwintowanie, frezowanie otworu, frezowanie fazy otworu,

wiercenie sekwencyjne (przerywanej geometrii), frezowanie czopu, frezowanie gwintu, frezowanie gwintu czopu, frezowanie rowka promieniowego, wyszukiwanie cech i obróbka otworów na podstawie cech

- j) Narzędzia edycyjne i weryfikacyjne: graficzna weryfikacja ścieżki narzędzia (z lub bez usuwania materiału), generowanie kodu NC w oparciu o dany postprocesor, ręczna edycja ścieżki, podział ścieżki wg czasu lub przebytej odległości, podział ścieżki wg oprawki, zgłoszenie najkrótszego narzędzia, optymalizacja posuwu na łukach, optymalizacja posuwu w narożach, sprawdzenie kolizji, kopiowanie i wklejanie operacji z innego pliku .prt, możliwość zmiany położenia układu współrzędnych obróbki bez konieczności przeliczania ścieżki, transformacje obróbek (szyk, przesunięcie)
- k) Tworzenie dokumentacji technologicznej.
- l) Tworzenie biblioteki parametrów obróbki.
- m) Symulacja obróbki na podstawie kodu NC: rzeczywista symulacja kinematyki maszyny, badanie kolizji na podstawie wskazanych par, symulacja zewnętrznego programu.
- n) Konwersja ścieżek 3-osiowych na 5-osiowe

Ogólne Warunki Zakupów Grupy TCM z dnia 27.09.2018 można przeczytać na stronie internetowej:  
<https://www.tcm-international.com/en/terms-and-conditions>

### 3. Kody CPV

48000000-8 Pakiety oprogramowania i systemy informatyczne

### 4. TERMIN SKADANIA OFERT: do 07.07.2021 r.;

### 5. TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA:

Zamówienie powinno zostać zrealizowane w terminie 7 dni od potwierdzenia zamówienia.

### 6. TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA: konkurs ofert;

### 7. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

#### Wiedza i doświadczenie

Zamawiający zastrzega sobie prawo zażądania referencji lub innych dokumentów potwierdzających zdolność do wykonania zamówienia, jeżeli poweźmie jakiegokolwiek wątpliwości co do treści złożonego oświadczenia. Brak złożenia referencji lub innego dokumentu potwierdzającego posiadane doświadczenie na wezwanie Zamawiającego w ciągu trzech dni roboczych może skutkować odrzuceniem oferty.

#### Potencjał techniczny

Oferenci którzy dysponują potencjałem technicznym niezbędnym do wykonania przedmiotu zapytania ofertowego.

#### Osoby zdolne do wykonania zamówienia

Oferenci którzy dysponują wykwalifikowaną kadrą zdolną do wykonania przedmiotu zapytania ofertowego, zatrudnioną na umowy o pracę.

#### Sytuacja ekonomiczna i finansowa

Oferenci którzy znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie przedmiotu zapytania ofertowego.

#### DODATKOWE WARUNKI:

- a) Oferta musi zostać sporządzona na FORMULARZU OFERTY, będącym Załącznikiem nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego.
- b) Skan podpisanej oferty należy przysyłać na adres: [sszewczyk@tcm-international.com](mailto:sszewczyk@tcm-international.com)
- c) W tytule wiadomości elektronicznej zawierającej ofertę prosimy wpisać: „**Oferta – dot. zapytania ofertowego nr ZO/02/06/2021**”
- d) Minimalny termin ważności oferty: 60 dni.
- e) W toku oceny i badania ofert Zamawiający może żądać od Dostawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

#### 8. KRYTERIA OCENY OFERT I OPIS SPOSOBU PRYZNAWANIA PUNKTACJI

Zamawiający wybierze najkorzystniejszą ofertę spełniającą warunki określone w zapytaniu ofertowym w oparciu o kryteria podane w tabeli 1.

Tabela 1. Kryteria wyboru oferty.

	Nazwa kryterium	Waga	Sposób przyznawania punktów
1.	K1 - Cena netto	80%	Całkowita cena Zamówienia a) poprzez całkowitą cenę netto zamówienia rozumie się łączną wycenę przedmiotu sprzedaży wraz z niezbędnymi kosztami do wykonania zamówienia; b) ocena zostanie wyrażona ilością punktów, która zostanie wyliczona według następującego wzoru: <b><math>C = C_n / C_b * 80</math> pkt</b> gdzie: C – oznacza ilość punktów jakie otrzyma oferta rozpatrywana w kryterium „Całkowita cena zamówienia” C <sub>n</sub> – oznacza najniższą całkowitą cenę zamówienia ofertową spośród ocenianych ofert; C <sub>b</sub> – oznacza całkowitą cenę zamówienia oferty ocenianej;
2.	K2 - Termin dostawy	20%	Oferent, którego oferowany okres dostawy podawany w dniach jest najkrótszy otrzymuje maksymalną ilość punktów (20 pkt). Dla pozostałych oferentów punktacja za to kryterium obliczana będzie wg następującego wzoru: <b><math>K2 = (\text{Najkrótszy okres dostawy} / \text{Okres dostawy oferty badanej}) \times 20</math> pkt</b>

Wyniki wszystkich obliczeń dokonywanych w kryterium „cena” podlegają zaokrągleniu do dwóch miejsc po przecinku, przy zachowaniu matematycznej zasady zaokrąglania liczb. Ocenie będą podlegać wyłącznie oferty spełniające wymagania techniczne. Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania to 100 pkt. Zamawiający złoży zamówienie u Wykonawcy, który nie został wykluczony, a jego oferta odpowiada wszystkim wymaganiom przedstawionym w zapytaniu ofertowym i uzyskała największą ostateczną liczbę punktów. W przypadku podania ceny netto przedmiotu zamówienia w walucie obcej, przeliczanie na potrzeby oceny na PLN dokonane zostanie według średniego kursu NBP z dnia otwarcia ofert.

## 9. INFORMACJE DODATKOWE

- 9.1. Osoba do kontaktu z **Wykonawcami** i udzielania wyjaśnień:  
**Sandra Szewczyk, tel.: 693 060 015, email: SSzewczyk@tcm-international.com**
- 9.2. Poprzez złożenie oferty Oferent wyraża zgodę na podanie do wiadomości pozostałych **Oferentów** szczegółów oferty. **Oferent** ma prawo nie wyrazić zgody na podanie do wiadomości szczegółów technicznych przedmiotu zamówienia.
- 9.3. Złożenie oferty nie stanowi zawarcia umowy.
- 9.4. Oferty, które nie spełniają wymagań określonych w zapytaniu ofertowym nie będą rozpatrywane.
- 9.5. Zamawiający zastrzega sobie możliwość do przeprowadzenia negocjacji z oferentami, w celu doprowadzenia do polepszenia warunków zamówienia, głównie ceny.
- 9.6. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych. Oferty częściowe lub wariantowe nie będą brane pod uwagę.
- 9.7. Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia zapytania ofertowego na każdym etapie prowadzonego postępowania i nie wybrania żadnej z przedstawionych ofert bez podania przyczyny. W przypadku zaistnienia powyższych okoliczności Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego.
- 9.8. Postępowanie nie jest prowadzone w oparciu o ustawę z dnia 29 stycznia 2004r. – Prawo Zamówień Publicznych, dlatego nie jest możliwe stosowanie środków odwoławczych określonych w tej ustawie.
- 9.9. **Zamawiający** dopuszcza możliwość składania uzupełnień do oferty, po wcześniejszym wezwaniu przez **Zamawiającego**. W przypadku wątpliwości w zakresie interpretacji zapisów oferty **Zamawiający** dopuszcza możliwość zwrócenia się do **Oferentów** z prośbą o dodatkowe wyjaśnienia.

## 10. INFORMACJE NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA

Ofert nie mogą składać (pod rygorem wykluczenia) podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z **Zamawiającym**. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między **Zamawiającym** lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu **Zamawiającego** lub osobami wykonującymi w imieniu **Zamawiającego** czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru **Wykonawcy**, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

## 11. ZAMÓWIENIA UZUPEŁNIAJĄCE

- 11.1 Zamawiający zastrzega możliwość udzielenia Wykonawcy wyłonionemu w trybie niniejszego postępowania zamówień uzupełniających, w wysokości nieprzekraczającej 50% wartości zamówienia określonej w umowie zawartej z Wykonawcą. Zamówienia te muszą jednak być zgodne z przedmiotem zamówienia podstawowego.
- 11.2 Wszelkie zamówienia dodatkowe realizowane będą na dodatkowe zamówienie Zamawiającego. Za usługi dodatkowe uznaje się usługi nie objęte niniejszym Zapytaniem Ofertowym nieprzekraczające łącznie 50% wartości realizowanego zamówienia, ściśle związane z przedmiotem umowy, a

warunkujące prawidłowe jej wykonanie – wynika w czasie realizacji zadania, których wykonanie stało się konieczne na skutek sytuacji, których nie można było wcześniej przewidzieć oraz gdy z przyczyn technicznych lub gospodarczych zamówienia dodatkowego nie można oddzielić od zamówienia podstawowego, a wykonanie zamówienia podstawowego jest uzależnione od wykonania zadania dodatkowego.

- 11.3** Zamawiający zastrzega możliwość dokonania zmian postanowień zawartej umowy, wynikających z niniejszej specyfikacji pod warunkiem, że zmiany te podyktowane są okolicznościami powstałymi po zawarciu umowy, a które mogą mieć wpływ na prawidłową realizację niniejszego zamówienia. Dla dokonania zmian umowy wymagana jest forma pisemna.

## 12 WARUNKI ZMIANY UMOWY

Zmiana postanowień zawartej Umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru **Wykonawcy**, możliwa jest w zakresie i na warunkach wskazanych poniżej:

- 12.1** Wystąpienia niemożliwych do przewidzenia niekorzystnych warunków znacznie odbiegających od typowych, uniemożliwiających prawidłowe wykonanie zamówienia, a powstała z tego powodu przeszkoda w terminowej realizacji usług pozostaje w związku przyczynowo - skutkowym z powstałym opóźnieniem;
- 12.2** Wystąpienia zdarzeń o charakterze sił wyższej, tj. zdarzeń, których wystąpienie jest niezależne od Stron i którym nie mogą one zapobiec przy zachowaniu należytej staranności, a w szczególności: wojny, stany nadzwyczajne, klęski żywiołowe, epidemie, ograniczenia związane z kwarantanną, embargo, rewolucje, zamieszki i strajki w zakresie mającym bezpośredni wpływ na realizację **Przedmiotu Zamówienia**.
- 12.3** Konieczności uzyskania wyroku sądowego lub innego orzeczenia sądu lub organu, których nie przewidywano przy zawarciu **Umowy**.
- 12.4** Wystąpienia konieczności wykonania usług dodatkowych lub zamiennych, wstrzymujących lub opóźniających realizację **Przedmiotu Zamówienia**.
- 12.5** Wystąpienia innych przyczyn zewnętrznych niezależnych od **Zamawiającego** oraz **Wykonawcy** skutkujących niemożliwością prowadzenia prac lub wykonywania innych czynności przewidzianych Umową;
- 12.6** koniecznością zrealizowania **Przedmiotu Umowy** przy zastosowaniu innych rozwiązań technicznych lub materiałowych niż przewidywano na Etapie zawarcia Umowy.
- 12.7** Zmianą obowiązujących stawek podatków (np. VAT) lub składek na ubezpieczenia społeczne;

## 13. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

Ofertę należy przygotować zgodnie z opisem zamówienia. **Oferent** ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty. Ofertę należy złożyć na formularzu stanowiącym załącznik do zapytania ofertowego. W ofercie powinno się zawierać:

- 13.1. Dane identyfikujące **Wykonawcę** (nazwa, adres, nr NIP, nr KRS/REGON),
- 13.2. Całkowitą cenę netto i brutto za wykonanie **Przedmiotu Zamówienia**, Okres gwarancji oraz termin dostawy
- 13.3. Dane osoby do kontaktu (imię i nazwisko, numer telefonu, adres e-mail),
- 13.4. Podpis osoby upoważnionej do wystawienia oferty,
- 13.5. Oświadczenie **Wykonawcy** o braku powiązań osobowych i kapitałowych z **Zamawiającym**,
- 13.6. W ofercie należy przedstawić informacje potwierdzające spełnienie wszystkich warunków udziału w postępowaniu. Brak wykazania spełnienia któregokolwiek z warunków będzie skutkowało odrzuceniem oferty z przyczyn formalnych.
- 13.7. **Zamawiający** zastrzega sobie prawo do domagania się dokumentów potwierdzających informacje zawarte w ofercie.

- 13.8. Złożenie oferty nie stanowi zawarcia umowy.
- 13.9. **Zamawiający** po dokonaniu oceny nadesłanych ofert zaproponuje **Wykonawcy**, który uzyskał największą ilość punktów, zawarcie umowy na realizację przedmiotu zamówienia.
- 13.10. **Zamawiający** nie dopuszcza składania ofert częściowych lub wariantowych.
- 13.11. Oferty należy składać w formie elektronicznej na adres **email: SSzewczyk@tcm-international.com**  
Podpisana przez upoważnione osoby, oryginalna wersja papierowa oferty wraz z oryginałem dokumentów wykazujących umocowanie osób, które je podpisały do reprezentacji **Wykonawcy**, musi być przedstawiona do dyspozycji **Zamawiającego** na jego pierwsze żądania, w terminie nie dłuższym niż 5 dni od otrzymania takiego żądania.

Załączniki:

1. **ZAŁĄCZNIK NR 1 DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO NR: ZO/02/06/2021** - formularz ofertowy



**ZAŁĄCZNIK NR 1 DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO NR: ZO/02/06/2021**  
dla projektu „Komputerowo wspomagana zindywidualizowana technologia regeneracji i reprofilacji narzędzi specjalnych”

.....  
(miejsowość i data)

**FORMULARZ OFERTOWY**

.....  
(nazwa i adres siedziby oferenta)

.....  
(telefon, fax)

.....  
(adres e-mail)

.....  
(NIP)

**W odpowiedzi na Zapytanie Ofertowe ZO/02/06/2021 z dnia 29.06.2021 r. ogłoszone przez TCM Polska - Tool Consulting & Management Sp. z o.o. składam/y następującą ofertę:**

Kryteria oceny oferty:					
	Przedmiot zamówienia	Ilość	Cena jednostkowa	Waluta	Łączna wartość
K1	A) Licencja na komponent CAM do frezarki wieloosiowej	szt. 1			
	B) Licencje na komponent CAD – moduł projektowy	szt. 2			
	C) Postprocesor do frezarki wieloosiowej z symulacją kinematyki maszyny	szt. 1			
	SUMA				
K2	Termin dostawy	..... dni			

.....  
Imię i nazwisko osoby upoważnionej do złożenia oferty

.....  
Pieczęć firmowa

## OŚWIADCZENIA

1. Oświadczam, iż posiadamy potencjał techniczny oraz kadrowy niezbędny do wykonania przedmiotu zapytania ofertowego nr **ZO/02/06/2021** zgodnie ze szczegółową specyfikacją przedmiotu zamówienia.
2. Oświadczam, że jesteśmy związani niniejszą ofertą do dnia : .....
3. Oświadczam, że znajdujemy się w sytuacji ekonomicznej i finansowej umożliwiającej wykonanie zamówienia
4. Oświadczam, że nie jesteśmy powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy, a wykonawcą, polegające w szczególności na:
  - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
  - posiadaniu udziałów lub co najmniej 10 % akcji;
  - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
  - pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
  - pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....  
Miejscowość, data

.....  
Imię i nazwisko osoby upoważnionej do złożenia oferty

.....  
Pieczęć firmowa